

东莞制冷设备公司

生成日期: 2025-10-28

用摸的方法,可知制冷设备压缩机发热程度。但是一定要注意安全,可以停机检查。在检查运动件摩擦部位时更要注意安全(各级气躲藏出口一定不能用摸的方法,因为此处温度较高)。同时,也可知其传动部件的振动情况。但是,看、听、摸这三种方法不是孤立的,有时只凭一种方法是无法判断设备工作的情况。因此,我们还必须把观察到的一些材料加以联贯起来分析,才能得出正确的结论。例如:气缸的进口伐漏气,可用摸的方法摸出来,因为进口气伐漏气后,其气缸盖的温度会因漏出的高温气体而升高,但当进口气伐漏气不太大时,就不一定能用摸的方法摸出来。这就要听的方法,才能听出来,或用看的方法从压力表上看起来。因为气阀漏气以后,这级气缸的进气压力升高而其出口压力降低。由些可知,在实际操作中能够应用看、听、摸的方法,就能帮助及时和准确的判断出各种不正常现象的原因而及时预防处理。这样可以使事故的发生可能性减少。灰尘和杂物油污,不但能污染润滑油,增加机件的磨损和锈蚀,甚至会引起机器的故障。这样会延长机器的使用寿命和能确保机器正常运转。制冷设备搬运需注意哪些事项? 东莞制冷设备公司

冷库制冷设备压缩机维修保养六方面: 1. 冷库机组在初期运转时要细心观察压缩机的回油情况,并保持清洁。如果发现油面不够清洁或者是油面下降,要及时加油或者换新油。这样可以避免润滑不良 2. 要时常的观察压缩机设备的运行情况,检查排气温度,在季节变换时,温差变化大的时候要特别注意运行情况。如果异常,及时检查,调整系统冷凝温度和供液情况 3. 对于冷库设备的声音判断。仔细听水泵、冷却塔、压缩机、风机等设备的运行声音,如果不符合常规,应及时检修,检修部位可参考,压缩机、排气管及地脚的震动情况。 4. 对于水冷设备,要经常查检冷却水的浑浊度。要经常对冷却水进行必要更换。并检查供水系统的跑、冒、滴、漏等状况是否存在。 5. 检查水泵是否正常工作。发霉开关是否有效。如果异常应及时处理 6. 冷库制冷压缩机的检修维护:一般情况下,在冷库设备运行30天后应更换一次冷冻油和干燥过滤器。半年后再更换情况。根据具体情况而定。东莞制冷设备公司冷风机的安装位置与冷库保温版之间的必须留有一定的空间。

蒸发器又称吸热器,是通过液态制冷剂的沸腾汽化使载冷剂或被冷却物体降温的传热设备。蒸发器可分两类:一类是冷却液体式,用于冷却液体载冷剂,有管壳式蒸发器及各种浸没式蒸发器(如立管式、螺旋管式、蛇管式)。浸没式蒸发器是将整个换热面浸入盛有载冷剂的槽中,槽内经搅拌,强化换热。另一类是冷却空气式,用于冷却作为载冷剂的空气,又分为管排和冷风机两种。管排由垂直管、水平管或盘管组成,制冷剂在管内沸腾,管外空气作自然对流,冷风机则是由管组与风机组成,使管外空气作强制对流。

真空冻干机电机发生故障时该如何应对? 产生原因可能是由于电源不通,电压过低造成。排除方法:按说明书要求,接通电源,电压正常使有关触头复位即可。若电动机拖不动则可能由于制冷机负荷过大,远远超过电动机的额定功率,致使压缩机不运转或运转明显减慢,而电动机发出嗡嗡声,此时应立即关掉电源进行检查。排除方法:检查三相是否有电,供电电压是否正常。此外电机热保护也可能致使其停机,产生原因是系统回气量不足,电机没有得到充分的冷却。排除方法: 1. 调整膨胀阀,加大系统的循环量,使电机充分冷却; 2. 检查供液管路是否发生堵塞(供液截止阀、干燥过滤器、电磁阀、膨胀阀前的滤网)是否堵塞,如发生堵塞要相应解决; 3. 检查回气管路和压缩机的吸气过滤器有无堵塞,有堵塞进行修复; 4. 检查是否缺少制冷剂,如缺少制冷剂需补充制冷剂。制冷设备需要检查压缩机油位是否合适。

制冷运转节能措施: 加强制冷设备运转管理,建立用电管理和单耗统计制度。便于考核的用电量和材料消

耗定额，增加必要的计量仪表和器具，开展节能和技术改造工作，从制度上把节能工作巩固下来。1、正确控制和调节系统供液量，并避免压缩机吸气过湿和过热现象的产生。 2、合理选择压缩机运转台数，使其制冷能力与系统的热负荷相匹配。 3、根据工艺要求和外界气温变化，适当调节风机和水泵的运转台数。 4、定期放油，放空气，除霜和除去水垢，保持设备良好的传热效果，避免冷凝压力过高和蒸发压力过低。制冷设备需要及时检查冷库压缩机运转时高、低压压力、温度有无异常。东莞制冷设备公司

制冷设备搬运这不仅出于安全的需要，而且可使制冷压缩机平稳工作，减少震动和噪音。东莞制冷设备公司

真空冻干机的消毒灭菌目前通用方法是采用蒸汽消毒，其操作是将冻干机内部的温湿度增加至121℃和25PSI并保持一定的时间和循环，虽然使用蒸汽消毒对工厂来说没有什么问题，但明显增加了冻干机的安装成本和复杂度，并需要很长的循环时间。冻干机通常是在极低的温度和高真空度条件下运行，不需要耐压级别，为了满足高压灭菌的要求舱体必须作为压力容器而明显增加了生产成本，经常是达到了翻倍的程度，同时需要辅助蒸汽发生器和不锈钢管路系统。东莞制冷设备公司