

焦作全自动层叠式肉鸡笼

生成日期: 2025-10-27

我们知道我们购买使用的养鸡设备是有很多的设备组合而成的，这其中不乏有一些比较容易损耗的设备，养鸡设备链轮装在轴上应没有歪斜和摇摆。在同一传动组件中两个链轮的端面应坐落同一平面内，链轮中心距在半米以下时，答应误差一毫米；链轮中心距在半米以上时，答应误差两毫米。但不答应有摩擦链轮齿旁边面现象，假如两轮偏移过大简单发生脱链和加快磨损。在替换链轮时必须留意查看和调整偏移量。养鸡设备链条的松紧度应适宜，太紧添加功率消耗，轴承易磨损；太松链条易跳动和脱链。链条的松紧程度为：从链条的中部提起或压下，两链轮中心距约为两到三厘米。不是每一家设备的尺寸和质量都是一样的，所以养殖户在咨询价格的同时也要注意咨询尺寸和质量。焦作全自动层叠式肉鸡笼

蛋鸡养殖设备养鸡的适宜温度：鸡蛋养鸡的温度：1-2天为35-33℃，3-7天为33-32℃，每周降低约213℃，直至5-6周龄为2118℃。除观察温度计外，还应观察鸡的行为状态。例如，当温度正常时，雏鸡精神活泼，食欲好，饮水适中，睡眠安静，睡姿舒适，多为伏卧式。整个育雏室的雏鸡分布均匀；当温度高时，雏鸡远离热源，展开翅膀，伸展脖子，张开嘴呼吸，频繁饮用水，食欲不振；当温度低时，雏鸡密集，尽量靠近热源，拥挤、颤抖，发出阵阵怕冷的哪青声，食欲不振。雏鸡对冷暖的感觉比较敏感，所以要特别注意防止温度忽高忽低，尽量保持温度均衡。当你掌握温度时，夜间或下雪时，温度应该更高，温度应该更低。焦作全自动层叠式肉鸡笼有很多养殖户使用蛋鸡养鸡设备养鸡存在很多误区，导致效益并不理想。

层叠式自动化养鸡设备在使用时可以自动的进行喂水喂料，因此**的节省了人工劳动力，并且还可以自动的收集鸡蛋，避免了人工收蛋的不及时导致的损失。优点有：实现全自动化控制，减少了操作人员，降低了劳动强度，提高了劳动生产率；每层笼底有清粪带，干净卫生，保证鸡的健康；占地面积小，空间利用率高，容易实现集约化和规模化饲养；鸡粪分层清理，容易收集后集中处理，鸡粪利用率高，对环境污染很小；全封闭饲养模式，有利于预防传染病的发生，提高了鸡群的生产性能。

养鸡设备粪带上鸡粪稀薄：当出现粪带上面的粪便稀薄的时候，养殖户除了考虑饮水器可能漏水以外；也要注意是不是接水槽连接处的密封不好；另外很重要的一点就是观察鸡只是不是有个别鸡只出现拉稀的情况才导致的粪便稀薄。解决方法：如果是饮水器漏水的问题养殖户就应该及时的更换饮水器或者进行修理；如果是接水槽连接处的密封不好的问题养殖户可以将连接处进行涂密封胶；如果是因为鸡只拉稀造成的粪便稀薄，养殖户应该及时的查明疾病进行投药治理。层叠式蛋鸡自动化养鸡设备是近几年来养鸡行业出现的辅助养鸡工作的设备。

层叠式自动化养鸡设备顾名思义便是由一层一层的鸡笼叠加起来的，这种设备后期发展起来的，由于土地资源越来越紧张，能够作为养殖用途的土地越来越少，所以越来越多的客户将饲养密度加大，就是为了节约土地，集约化程度也越来越高，有些甚至做到8-10层，一栋鸡舍养10万羽鸡，所以各养鸡场可以根据自己的实际情况来选择合适层数，并且这种方式的设备其养殖密度较高，所以它的饲养产量也会较大，可以为养殖户带来较为可观的经济收益。使用浓缩料饲喂蛋肉鸡是很多养殖户选择的一种方法。焦作全自动层叠式肉鸡笼

组成的大型主动集蛋体系，包含多台所述的主动集蛋设备和运送设备。焦作全自动层叠式肉鸡笼

设备好就可以养好鸡：走访过很多蛋鸡场，特别是一些中小规模养鸡场，普遍有一个误区，认为设备好就

可以养好鸡，包括很多养鸡设备厂家的宣传也一样，这是一个误导，规模化养殖时代，养鸡设备的优良是可以节省人工，长期来讲可以节省人力成本，但大规模养殖，一定需要懂用养鸡设备养鸡的人来主导，结合优良养鸡设备发挥其优势，降低人力成本，控制好内环境，让鸡高产，稳产，这才是关键！否则再好的养鸡设备，也是一堆废铁，不能过分渲染养鸡设备的优势！焦作全自动层叠式肉鸡笼

西平牧丰农牧设备有限公司本着为大众健康高度负责的精神，开发出符合国家环境保护标准的绿色环保养殖设备，采用没有污染表面处理技术，并可根据养殖场的实际情况进行产品自主升级，是目前国内大型养殖场的供应商厂家。为适应畜牧业发展的需求，我公司生产的全套自动化机械设备实现了喂料系统，通风系统，饮水系统，清粪系统的自动化控制，并具有结构合理，性能稳定，坚固耐用等特点。主导产品为全自动化养鸡、养猪成套设备、饲料加工设备、物料烘干设备、轴流式节能风机、节能热风炉等。其中养鸡设备分为层叠式和阶梯式，涵盖肉鸡、蛋鸡和育雏等20多个系列，欢迎莅临我公司考察洽谈业务。